

СПЕЦИФИКАЦИЯ №2 (Элитный березовый фанерный кряж)

Качество древесины поставляемых лесоматериалов на ООО "Сыктывкарский фанерный завод" (код получателя 7333, ст. Койты Северная ЖД, код станции 284101, ОКПО 44769167) должно отвечать требованиям:

Тип сортимента	Березовый фанерный кряж ГОСТ 9462-2016 лесоматериалы для лущения 1 и 2 сорта.
Период заготовки	Сроком хранения с момента разделки не более 1 месяца.
Длина сортимента	2.60 м (с обязательным припуском 15 см); 3.90 м (с обязательным припуском 10см); 5.20 м (с обязательным припуском 20см)
Минимально допустимый диаметр в верхнем срезе	24 см.
Максимально допустимый диаметр в нижнем срезе	50 см.
Норма ограничения пороков древесины: Сучки и пасынок, Сучки табачные	Не допускается.
Грибные поражения (Ядровая гниль и дупло, синева и цветные заболонные пятна, заболонная гниль, наружная трухлявая гниль)	Не допускаются.
Ложное ядро и ядровые окраски	Допускаются на любом из торцов сортимента в центральной его части диаметром не более 6см
Торцевые трещины	Допускаются укладываемые во вписанные в торец круг или полосу размером не более 50% диаметра соответствующего торца и глубиной не более 5см.
Боковые трещины	Не допускаются.
Обдир коры	Допускаются не более 15 % от общей площади сортимента.
Ребристая и округлая закомелистость, козырьки, косорез, двойная сердцевина, открытая и закрытая прорость	Не допускаются.
Кривизна простая	Допускается не более 1% (допускается прогиб для сортиментов с зачетной длиной 2.6м- не более 2.5см, 3.9м- не более 4см, 5.2м- не более 5.5см).
Кривизна сложная, механические повреждения (заруб, запил, скол, отщеп, вырыв), сухобокость, рак	Не допускается.
Дополнительные условия	В период с 01 мая по 15 сентября торцы фанерного сырья должны быть обработаны влагозащитным составом в течение трех суток со дня раскряжевки.
Условие №1	При перевозке продукции железнодорожным транспортом в штабель укладывают лесоматериалы одной длины.
Условие №2	Кряжи в штабеле должны быть уложены таким образом, чтобы не было пустот из-за перекрещивания осей бревен. Не допускается умышленная укладка бревен с перекрещиванием осей бревен в недоступную для осмотра часть полувагона. Погрузку в полувагоны проводят без применения прокладок между прямоугольной частью штабеля и «шапкой».
Условие №3	При подсчете объема отгружаемой продукции и оформлении отгрузочной спецификации используется коэффициент усадки штабелей равный 0.98.
Условие №4	Допускаются только следующие схемы погрузки продукции:
Условие №5	<p>1. Элитное сырье может поставляться в адрес ПОКУПАТЕЛЯ единой партией в полувагоне (платформе), без фанерного кряжа 1-2 сорта. При использовании данной схемы, элитное сырье должно быть обозначено в спецификации с указанием: а) наименования сырья; б) количества штук в партии; в) объема в партии методом поштучной точковки. При этом обязательным условием является: маркировка торцов сортиментов элитного кряжа несмываемой краской.</p> <p>2. Прямоугольная часть штабелей формируется из элитного кряжа, а "шапки" - из фанерного кряжа I-II сорта. При этом обязательными условиями является: а) маркировка торцов сортиментов элитного кряжа несмываемой краской; б) применяется способ обмера "поштучная точковка", как для сортиментов элитного кряжа, так и фанерного кряжа I-II сорта; в) в отгрузочной спецификации объёмные показатели элитного кряжа указываются отдельно от фанерного кряжа I-II сорта.</p>