

СПЕЦИФИКАЦИЯ №3 (Элитный березовый фанерный кряж, крупномерный сортимент из комлевой части хлыста)
 Качество древесины поставляемых лесоматериалов на ООО "Сыктывкарский фанерный завод"
 (код получателя 7333, ст. Койты Северная ЖД, код станции 284101, ОКПО 44769167) должно отвечать требованиям:

Тип сортимента	Березовый фанерный кряж ГОСТ 9462-88 лесоматериалы для лущения 1 сорт. Безсучковая зона из комлевой части хлыста
Период заготовки	Сроком хранения с момента разделки не более 1 месяца.
Длина сортимента	2.60 м (с обязательным припуском 15 см); 3.90 м (с обязательным припуском 10см); 5.20 м (с обязательным припуском 20см)
Минимально допустимый диаметр в верхнем срезе	24 см.
Максимально допустимый диаметр в нижнем срезе	55 см.
Норма ограничения пороков древесины:	
Сучки и пасынок, кроме табачных	Не допускаются.
Сучки табачные, ядровая гниль, дупло, наружная трухлявая гниль	Не допускаются.
Ложное ядро и ядровые окраски	Допускаются на любом из торцов сортимента в центральной его части диаметром не более 11см.
Торцевые трещины	Допускаются укладываемые во вписанные в торец круг или полосу размером не более 50% диаметра соответствующего торца и глубиной не более 5см.
Боковые трещины	Не допускаются.
Обдир коры	Допускаются не более 15 % от общей площади сортимента.
Ребристая и округлая закомелистость, козырьки, косорез, двойная сердцевина, открытая и закрытая прорость	Не допускаются.
Кривизна простая	Допускается не более 1% (допускается прогиб для сортиментов с зачетной длиной 2.6м- не более 2.5см, 3.9м- не более 4см, 5.2м- не более 5.5см).
Кривизна сложная, механические повреждения (заруб, запил, скол, отщеп, вырыв), сухобокость, рак	Не допускается.
Дополнительные условия	
Условие №1	В период с 01 мая по 15.сентября торцы фанерного сырья должны быть обработаны влагозащитным составом в течение трех суток со дня раскряжевки.
Условие №2	При перевозке продукции железнодорожным транспортом в штабель укладывают лесоматериалы одной длины.
Условие №3	Кряжи в штабеле должны быть уложены таким образом, чтобы не было пустот из-за перекрещивания осей бревен. Не допускается умышленная укладка бревен с перекрещиванием осей бревен в недоступную для осмотра часть полувагона. Погрузку в полувагоны проводят без применения прокладок между прямоугольной частью штабеля и «шапкой».
Условие №4	При подсчете объема отгружаемой продукции и оформлении отгрузочной спецификации используется коэффициент усадки штабелей равный 0.98.
Условие №5	Допускаются только следующие схемы погрузки продукции: 1. Элитное сырье может поставляться в адрес ПОКУПАТЕЛЯ единой партией в полувагоне (платформе), без фанерного кряжа 1-2 сорта. При использовании данной схемы, элитное сырье должно быть обозначено в спецификации с указанием: а) наименования сырья; б) количества штук в партии; в) объема в партии методом поштучной точковки. При этом обязательным условием является: маркировка торцов сортиментов элитного кряжа несмываемой краской. 2. Прямоугольная часть штабелей формируется из элитного кряжа, а "шапки" - из фанерного кряжа I-II сорта. При этом обязательными условиями является: а) маркировка торцов сортиментов элитного кряжа несмываемой краской; б) применяется способ обмера "поштучная точковка", как для сортиментов элитного кряжа, так и фанерного кряжа I-II сорта; в) в отгрузочной спецификации объёмные показатели элитного кряжа указываются отдельно от фанерного кряжа I-II сорта.